令和元年8月9日

1.8Ｌ壜再利用事業者協議会

1.8L壜&6本入りP箱流通状況

P箱入り
1.8L壜の流れ

段ボール入り
1.8L壜の流れ

バラ壜の流れ

新壜製造
メーカー

新壜を納入

32~33%
段ボール入り
1.8L壜

段ボールは
資源ごみへ

問屋（卸店）

P箱入り
1.8L壜

67~68%

出荷量
100%

ボトラー
（中味製造メーカー）

新壜使用率が上昇

再使用率
66~67%

段ボール
を納入

空P箱を納入

段ボール
販売会社

P箱
レンタル会社

消費者

バラ壜の
販売と回収

資源物として
1.8L 壜を排出

市町村
（分別収集）

P箱入り1.8L壜の
納入と回収

バラ壜の
納入と回収

業務店
（居酒屋他）

段ボールは
資源ごみへ

販売店
（小売店）

販売店から
1.8L壜を回収

空P箱
持ち出し

市町村から
一部回収

空P箱
持ち出し

回収されなかった
1.8L 壜は

カレット化

回収率
78.6%

P 箱不足によるリユース可能なバラ壜のカレット化

ボトラーの新壜使用比率上昇による 回収壜の滞留

自主回収認定（おおむね 90%の回収率を維持）の1.8Ｌ壜のリユースシステムの存続が危ぶまれている。

P 箱が足りない！

※在庫の中から P 箱を回収用として使用するので、次第になくなってしまう

末端壜回収業者
（壜　商）

回収壜需要が減少
回収壜が売れない！

・洗壜
・洗壜＋P 箱セット納入

回収業者から
1.8L壜を回収

壜商問屋
（壜　商）

カレット化

洗壜時の破壜や、
長期滞留壜は
ボトラーへ納入できない

空P箱を納入

空P箱を納入

不良壜および
在庫能力を超えた
バラ壜は

カレット化